

CENTRAL SEMIAUTOMÁTICA PARA GASES ESPECIALES



GCE DRUVA® PUR –

UNA ETAPA | CAMBIO SEMIAUTOMÁTICO | ACERO INOXIDABLE

Central de regulación de alta presión diseñada para sistemas de suministro de gases puros, inertes, inflamables, oxidantes, corrosivos y/o tóxicos, así como sus mezclas, con purezas de gas de hasta 6.0.

La serie GCE Druva PUR MSLHOSSP / MSLHESSP permite realizar el cambio entre dos fuentes de suministro mediante accionamiento manual de válvulas, proporcionando una solución compacta y confiable para instalaciones de gases especiales.

Su construcción en acero inoxidable, junto con reguladores y válvulas con sistema de diafragma Hastelloy/Elgiloy, permite obtener una regulación precisa y elevada estanqueidad frente a la atmósfera.

La central incorpora sistema de purga con gas de proceso, válvula de alivio en la línea de presión regulada y diferentes configuraciones opcionales de seguridad y aislamiento.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Central para gases de alta pureza hasta 6.0
- Sistema de dos fuentes de suministro
- Cambio semiautomático mediante accionamiento de válvulas
- Caudal nominal de hasta 20 m³/h
- Presión máxima de entrada: 300 bar
- Presiones de salida disponibles: 10 / 14 / 28 / 50 bar
- Sistema de purga con gas de proceso
- Válvula de alivio en la línea de presión regulada
- Construcción principal en acero inoxidable
- Diseño compacto para sistemas centralizados de gases

APLICACIONES

- ✓ Laboratorios de investigación
- ✓ Laboratorios analíticos
- ✓ Instrumentación científica
- ✓ Gases especiales y alta pureza
- ✓ Procesos industriales

Contactanos



Fono
+56 2 2621 4552



Sitio Web
www.highsolutions.cl

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

- Placa base en acero inoxidable pulido
- Placa frontal en acero inoxidable pulido
- Reguladores y válvulas con sistema de diafragma Hastelloy/Elgiloy
- Diseño compacto para montaje en sistemas centralizados
- Placa frontal con espacios que facilitan el reemplazo de manómetros
- Punto de conexión a tierra integrado
- Posibilidad de fijación del cable de seguridad de las mangueras en la placa base

SISTEMA DE CALEFACCIÓN

La central GCE Druva PUR MSLHOSSP / MSLHESSP utiliza un sistema de regulación de una etapa, diseñado para trabajar con dos fuentes de suministro.

El cambio entre ambas fuentes se realiza mediante el accionamiento manual de las válvulas, permitiendo mantener disponible una segunda fuente de gas cuando sea necesario.

El sistema proporciona un ajuste preciso de la presión y está disponible para presiones de salida de:

- 10 bar
- 14 bar
- 28 bar
- 50 bar

Presión máxima de entrada: 300 bar.

SISTEMA DE PURGA

La central incorpora una válvula de purga para gas de proceso, permitiendo purgar el sistema antes de su operación o durante el cambio de la fuente de suministro.

Esta configuración ayuda a mantener las condiciones requeridas en instalaciones destinadas al suministro de gases puros y gases especiales, reduciendo la presencia de gas residual dentro del sistema.

SEGURIDAD Y CONFIGURACIONES

La central incorpora una válvula de alivio en el lado de presión de salida y puede configurarse, dependiendo de la versión seleccionada, con:

- Válvula de cierre en la salida
- Válvula de seguridad en la salida
- Válvula antirretorno en la entrada
- Manómetros para monitoreo de presión

DATOS TECNICOS

Característica	Especificación
Serie	GCE Druva® PUR – MSLH0SSP / MSLHESSP
Tipo	Central de gases semiautomática
Etapas de regulación	1 etapa
Sistema de cambio	Semiautomático entre dos fuentes
Sistema de purga	Purga con gas de proceso
Pureza de gas	Hasta grado 6.0
Presión máxima de entrada	300 bar
Presión de salida	10 / 14 / 28 / 50 bar
Caudal nominal	20 m³/h (N₂)
Temperatura de trabajo	-20 °C a +60 °C
Fuga en asiento	$\leq 1 \times 10^{-6}$ mbar·L/s He
Material de placas	Acero inoxidable pulido
Válvula de alivio	Incorporada en lado de presión de salida
Conexiones disponibles	NPT y fittings de compresión en acero inoxidable