

CAMPANAS DE EXTRACCIÓN EN ACERO – BASIC SERIES



Seguridad y eficiencia para laboratorios de uso general

Diseñadas para la manipulación segura de reactivos y procesos que generan vapores, gases y contaminantes, las campanas de extracción Basic Series ofrecen una solución robusta, funcional y de alta durabilidad para laboratorios químicos, farmacéuticos, universitarios, industriales y de investigación.

Su estructura en acero laminado en frío con recubrimiento electrostático de resina epóxica proporciona una superficie resistente, de fácil limpieza y adecuada para el trabajo diario en laboratorio.

Aplicaciones

- Laboratorios químicos
- Laboratorios farmacéuticos
- Universidades y centros de investigación
- Laboratorios de control de calidad
- Industria alimentaria



Nuestra Ubicación
Comandante Veliz 1766, Recoleta



Visita nuestra pagina
www.highsolutions.cl

¿POR QUÉ ELEGIR UNA CAMPANA DE ACERO?

Las campanas de extracción Basic Series están fabricadas en acero laminado en frío con recubrimiento electrostático de resina epóxica, proporcionando una solución robusta, segura y durable para aplicaciones generales de laboratorio.

Principales ventajas

- ✓ Alta resistencia mecánica y larga vida útil.
- ✓ Recubrimiento epóxico resistente y de fácil limpieza.
- ✓ Estructura robusta y estable para uso continuo.
- ✓ Diseño optimizado para la contención y extracción de vapores y contaminantes.
- ✓ Ventana frontal de vidrio templado con sistema de contrapeso.
- ✓ Fácil acceso para mantenimiento e instalación de servicios.
- ✓ Disponible en diferentes tamaños y configuraciones.

Su diseño modular y funcional permite integrar diferentes servicios, superficies de trabajo y accesorios, adaptándose a los requerimientos de cada laboratorio y proporcionando un espacio de trabajo seguro, eficiente y confortable para el usuario.



Principales ventajas

- Estructura robusta en acero laminado en frío con recubrimiento electrostático de resina epóxica.
- Ventana frontal de vidrio templado con sistema de contrapeso.
- Sistema de deflectores internos de tres etapas para optimizar el flujo de aire.
- Paneles laterales de fácil acceso para instalación y mantenimiento de servicios.
- Posibilidad de incorporar diferentes cubiertas, griferías, tomas eléctricas y accesorios según requerimiento.

Aplicaciones

- Laboratorios de química analítica
- Laboratorios farmacéuticos
- Centros de investigación
- Universidades
- Laboratorios de control de calidad
- Industria química
- Preparación de muestras
- Manipulación de reactivos y solventes
- Procesos que generen vapores, gases u olores

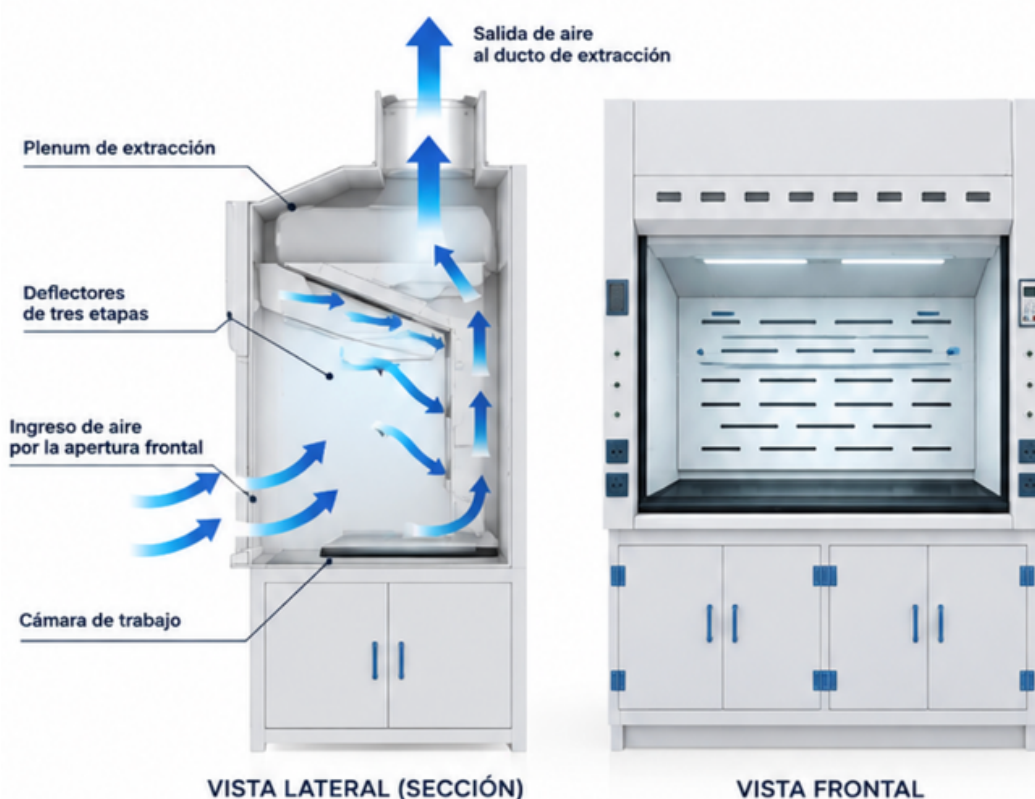


Sistema de Flujo de Aire y Deflectores

Sistema de Flujo de Aire y Deflectores

La campana de extracción Basic Series incorpora un sistema interno de deflectores de tres etapas, diseñado para distribuir eficientemente el flujo de aire dentro de la cámara de trabajo. El aire ingresa a través de la apertura frontal y es conducido hacia las diferentes zonas de captación del panel posterior, favoreciendo la contención y evacuación uniforme de vapores, gases y contaminantes.

Su diseño aerodinámico ayuda a reducir turbulencias y zonas de baja circulación, proporcionando condiciones de operación más seguras y eficientes durante el trabajo en laboratorio.



Flujo de aire optimizado

Captación en distintos niveles para favorecer una extracción uniforme en toda la cámara de trabajo.



Nuestra Ubicación
Comandante Veliz 1766, Recoleta



Visita nuestra página
www.highsolutions.cl

SEGURIDAD QUE MARCA LA DIFERENCIA



Las campanas de extracción Basic Series están diseñadas para proporcionar una adecuada contención y evacuación de vapores, gases y contaminantes generados durante los procesos habituales de laboratorio.

Su construcción robusta en acero con recubrimiento epóxico, combinada con la ventana frontal de vidrio templado y su sistema interno de distribución del aire, permite obtener un espacio de trabajo seguro, funcional y confiable, protegiendo al usuario y ayudando a mantener un ambiente de laboratorio controlado.

NUESTROS MODELOS

Nuestros modelos se adaptan a las dimensiones y requerimientos de cada laboratorio, ofreciendo distintas capacidades de trabajo y caudales de extracción para garantizar un desempeño seguro y eficiente.

Modelo	Ancho exterior	Área de trabajo	Caudal de extracción
FH-120	1200 mm	960 x 680 x 1150 mm	700-1300 m³/h
FH-150	1500 mm	1260 x 680 x 1150 mm	900-1700 m³/h
FH-180	1800 mm	1560 x 680 x 1150 mm	1300-2100 m³/h



Nuestra Ubicación
Comandante Veliz 1766, Recoleta



Visita nuestra pagina
www.highsolutions.cl

ACCESORIOS ESTÁNDAR

- ✓ Lavapoceta en PP
- ✓ Grifería de agua
- ✓ Tomas eléctricas integradas
- ✓ Salida para ducto Ø250 o Ø315 mm
- ✓ Gabinete inferior



ACCESORIOS OPCIONALES

- Grifería para gases
- Control remoto de agua y gas
- Iluminación a prueba de explosión
- Gabinete para ácidos
- Gabinete para inflamables
- Kit de destilación
- Extractor centrífugo
- Ductos en PP
- Variador de frecuencia
- Sistema de monitoreo de flujo
- Alarma de baja velocidad de aire
- Estas configuraciones permiten adaptar la campana a distintos procesos de laboratorio y requisitos de instalación.

