

REGULADOR DE CILINDRO DE UNA ETAPA

GCE DRUVA LAB-MASTER **LGS500 SERIES**

Regulador de presión de una etapa para conexión directa a cilindros, diseñado para el control primario de gases de alta pureza en aplicaciones de laboratorio, investigación, análisis e industria. La serie Gas-Arc Lab-Master LGS500 utiliza regulación mediante diafragma de acero inoxidable 316L y está especialmente diseñada para trabajar con gases no corrosivos y aplicaciones de alta pureza de hasta grado 5.0 (99,999 %).

Su configuración permite reducir la alta presión proveniente del cilindro hasta una presión de utilización controlada y ajustable.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Regulador de cilindro de una etapa
- Regulación mediante diafragma
- Para gases de alta pureza hasta grado 5.0
- Configuración de 6 puertos
- Diseño de asiento encapsulado
- Baja superficie interna en contacto con el gas
- Posibilidad de montaje posterior en panel
- Amplia variedad de conexiones de entrada y salida
- Entrada lateral
- Dos manómetros para visualización de presión de cilindro y presión regulada
- Filtro interno de acero inoxidable 316L



APLICACIONES

- ✓ Laboratorios químicos e instrumentales
- ✓ Equipos de análisis
- ✓ Cromatografía
- ✓ Investigación y desarrollo
- ✓ Aplicaciones con gases de alta pureza

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

RANGOS DE PRESIÓN DE SALIDA

La serie LGS500 está disponible en diferentes configuraciones de presión:

0-1,5 bar / 0-22 psi

0-3,5 bar / 0-50 psi

0-6 bar / 0-90 psi

0-10 bar / 0-150 psi

La configuración debe seleccionarse de acuerdo con la presión requerida por el equipo o proceso conectado.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

Cuerpo: Latón mecanizado niquelado

Bonete: Aleación de alta resistencia

Diafragma: Acero inoxidable 316L

Sello de bonete: PTFE

Asiento de válvula: Poliamida

Filtro: Acero inoxidable 316L – 10 µm

La construcción del regulador está orientada a minimizar la superficie interna en contacto con el gas y mantener las condiciones requeridas para aplicaciones con gases de alta pureza.

VERSIONES DISPONIBLES

LGS501 Series

Regulador de cilindro de una etapa con diafragma y válvula de alivio con sello FKM.

LGS502 Series

Regulador de cilindro de una etapa con diafragma y válvula de alivio con sello EPDM.

La selección entre ambas versiones dependerá del gas utilizado y de la compatibilidad química requerida.

DATOS TECNICOS

Característica	Especificación
Fabricante	Gas-Arc / FTI
Serie	Lab-Master LGS500
Tipo	Regulador para cilindro
Regulación	Una etapa
Mecanismo	Diafragma
Pureza máxima del gas	Grado 5.0 – 99,999 %
Presión máxima de entrada	Hasta 300 bar / 4.350 psi*
Rangos de presión de salida	0–1,5 / 0–3,5 / 0–6 / 0–10 bar
Presión de salida máxima	10 bar / 150 psi
Manómetros	Ø50 mm / 2"
Puertos	1/4" NPT hembra
Configuración	6 puertos
Temperatura de operación	-20 °C a +60 °C
Peso aproximado	1,2 kg
Entrada	Lateral
Filtro	10 µm, acero inoxidable 316L