

# DFC-01

## Gabinete Filtrante para Almacenamiento de Productos Químicos

### Descripción

Gabinete de almacenamiento con sistema de filtración autónomo (Ductless), diseñado para almacenar reactivos y productos químicos **sin necesidad de conexión a un sistema de extracción externo**. El aire del gabinete es tratado mediante filtros de alta eficiencia, reduciendo la exposición del personal a vapores químicos y contribuyendo a un ambiente de trabajo más seguro.

### Características

- Sistema de filtración autónomo (Ductless).
- No requiere ductos ni conexión a extracción externa.
- Filtración mediante carbón activado para vapores químicos.
- Filtro HEPA para retención de partículas finas.
- Bajo nivel de mantenimiento.
- Diseño ergonómico para laboratorios.
- Ideal para almacenamiento seguro de reactivos y solventes.

### Especificaciones

- Dimensiones: 900 × 510 × 1980 mm
- Filtro HEPA: 400 × 380 × 30 mm
- Filtro de carbón activado: 400 × 380 × 50 mm
- Sistema de purificación integrado.



**Contactanos**



Telefono  
(2) 2621 6336



Sitio Web  
[www.highsolutions.cl](http://www.highsolutions.cl)