

CAMPANA DE EXTRACCIÓN SIN DUCTO (CON FILTRACIÓN)



La campana de extracción sin ducto constituye una alternativa eficiente a las campanas de extracción convencionales. Este tipo de equipo utiliza filtros de carbón activado y/o filtros HEPA para proteger al personal de laboratorio frente a vapores químicos, olores y partículas en suspensión.

Gracias a su diseño Plug & Play y a su movilidad, permite una instalación rápida y sencilla, sin necesidad de ducterías de extracción, evitando interrupciones en las actividades del laboratorio.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ✓ Filtración de carbón activado y/o filtro HEPA
- ✓ Instalación sin necesidad de ductería
- ✓ Diseño Plug & Play de rápida implementación
- ✓ Movilidad para reubicar el equipo fácilmente

Contactanos



Telefono
(2) 2621 6336



Sitio Web
www.highsolutions.cl

ESPECIFICACIONES

1. Cuerpo de la campana y gabinete inferior

Fabricados en acero galvanizado de espesor $\geq 1,2$ mm, con recubrimiento electrostático de resina epóxica y acabado anticorrosivo libre de plomo, proporcionando alta resistencia química, a la humedad y una excelente terminación superficial.

2. Ventanas frontal y laterales

Fabricadas en acrílico transparente de espesor ≥ 6 mm, con excelente resistencia química y a la intemperie, alta transparencia, estabilidad dimensional y larga vida útil.

3. Pantalla de control

Pantalla táctil LCD de 7 pulgadas, con resolución de 1024×600 , que permite una visualización clara y una operación intuitiva del equipo.

4. Monitoreo ambiental en tiempo real

Sistema integrado para monitorear temperatura y humedad del ambiente, con configuración de parámetros y alarmas para garantizar una operación segura.

5. Sistema de ventilación inteligente

Monitoreo continuo del ventilador con alarma por falla y ajuste electrónico de la velocidad, asegurando el caudal de aire requerido para distintas aplicaciones químicas.

6. Sistema de monitoreo de filtros

Equipado con filtros de doble etapa y doble sensor VOC. El sistema supervisa la calidad del aire y el estado de saturación de los filtros, activando una alarma cuando es necesario realizar el reemplazo.



ESPECIFICACIONES

7. Ventilador de alto rendimiento

Ventilador de 24 VDC, de bajo nivel de ruido, alto rendimiento, funcionamiento estable y diseño antiestático.

8. Sistema de filtración de alta eficiencia

Sistema de filtración diseñado conforme a los criterios de la norma ASTM, capaz de retener gases ácidos, vapores orgánicos y partículas.

- Filtro HEPA con una eficiencia de 99,995 % para partículas mayores a 0,3 μm .
- Filtros de carbón activado específicos según la aplicación.

9. Iluminación LED

Iluminación LED de alta eficiencia, equivalente a una lámpara fluorescente de 25 W, con baja generación de calor, ahorro energético y larga vida útil.

10. Superficie de trabajo

Cubierta de resina fenólica de 12,7 mm, ideal para laboratorios científicos, médicos e industriales gracias a su excelente resistencia química, durabilidad y fácil mantenimiento.

11. Monitoreo remoto

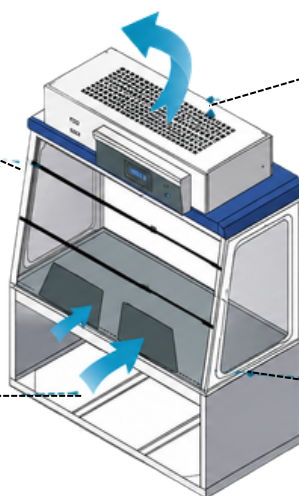
Permite supervisar el estado operativo del equipo en tiempo real mediante una aplicación cliente, configurar parámetros de funcionamiento y recibir notificaciones automáticas en caso de alarmas.



PRINCIPIO DE OPERACIÓN

Seleccione un filtro de alta eficiencia adecuado según los químicos.

El aire ya filtrado, libre de contaminantes, se devuelve limpio al ambiente.



El motor de la turbina extrae el aire desde el exterior de la cabina.

El aire arrastra los vapores peligrosos hacia el sistema de filtración.



NOTA: La eficiencia del sistema depende de la correcta selección y mantenimiento de los filtros. Se recomienda verificar periódicamente el estado de los filtros para asegurar un rendimiento óptimo.



Contactanos



Telefono
(2) 2621 6336



Sitio Web
www.highsolutions.cl

MODELOS DISPONIBLES

Modelo	DFH-800	DFH-1000	DFH-1275	DFH-1600
Dimensiones externas (An*Prof*Al) mm	800*620*2060	1000*620*2060	1275*620*2060	1600*620*2060
Dimensiones internas (An*Prof*Al) mm	781*570*934	981*570*934	1256*570*934	1581*570*934
Velocidad del aire	0,4 - 0,6 m/s			
Volumen de extracción de aire	230 m³/h		690 m³/h	
Voltaje	110V - 240V			
Frecuencia	50 - 60 Hz			
Corriente máxima	2 A			
Potencia	42 W		110 W	
Nivel de ruido	40 - 52 dB			
Tamaño/Número de filtro molecular	700*390*21 mm		700*390*21 mm	900*390*21 mm
	2	2	2	2
Tamaño/Número de prefiltro	700*390*50 mm		700*390*50 mm	900*390*50 mm
	1	1	1	1
Número de ventiladores	1	1	3	3
Número de enchufes	2	2	4	4
Configuración estándar	Cubierta de resina fenólica: 1 bloque Iluminación: 1 luz LED Pantalla: Pantalla táctil LCD de 7 pulgadas Sistema de control: 1 set Sistema de alarma de saturación de filtros: 1 set Sistema de alarma de temperatura y humedad: 1 set Cable de alimentación: 1 unidad			
Accesorios opcionales	Lavadero ovalado de PP / Llave de agua / Llave de gas Base fija / Base móvil Anemómetro Cubierta de resina epóxica / Cerámica / Acero inoxidable			
Tipo de filtro opcional	Prefiltro*1 (estándar) SFGL OG: Filtro de carbón activado para orgánicos*1 (estándar) SFGL AG: Filtro de carbón activado para inorgánicos*1 (estándar) SFGL FO: Filtro de carbón activado para formaldehído (opcional) SFGL AM: Filtro de carbón activado para amoníaco (opcional) HEPA H14: Filtro HEPA (opcional)			

Nota: Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

Contactanos

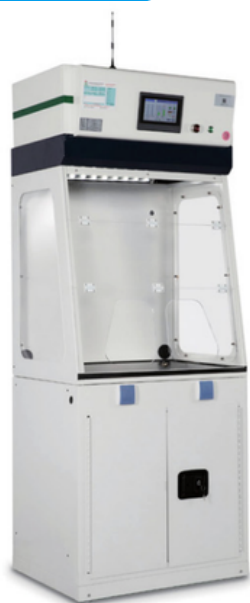


Telefono
(2) 2621 6336



Sitio Web
www.highsolutions.cl

MODELOS DISPONIBLES



DFH-800



DFH-1000



DFH-1275



DFH-1600

Contactanos



Telefono
(2) 2621 6336



Sitio Web
www.highsolutions.cl