

SD-140/8GL

Compresor de Aire para Laboratorio

DESCRIPCIÓN

El compresor LABAIR SD-140/8GL ha sido diseñado especialmente para aplicaciones de laboratorio que requieren aire comprimido limpio, seco y libre de aceite. Su sistema incorpora secado por adsorción y estanque tratado internamente para evitar contaminación y corrosión, garantizando la protección de equipos sensibles e instrumentos de medición.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

-  Compresor de pistón totalmente libre de aceite.
-  Bajo nivel de ruido para ambientes de laboratorio.
-  Bajo costo de mantenimiento.
-  Estanque con tratamiento interno epóxico anticorrosión.
-  Secador de aire por adsorción.
-  Despiche automático de condensados.
-  Opción de filtro fino de 0,01 µm para aplicaciones de alta pureza.



AIRE 100% LIBRE DE ACEITE

Limpio, seco y seguro para sus aplicaciones de laboratorio.

APLICACIONES



Laboratorios químicos



Laboratorios farmacéuticos



Equipos analíticos e instrumentación



Sistemas de automatización neumática



Equipos médicos y clínicos



Procesos que requieran aire libre de aceite y humedad

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	SD-140/8GL
Potencia	1.700 W (2,2 HP)
Caudal de Aire	330 L/min
Presión Máxima	8 Bar
Velocidad de Giro	1400 - 1680 RPM
Nivel de Ruido	60 dB(A)
Capacidad del Estanque	65 Litros
Dimensiones (An x Pr x Al)	830 x 450 x 630 mm
Peso Neto	50 kg
FAD a 5 Bar	166 LPM
Alimentación Eléctrica	220-240 VAC / 50 Hz



BENEFICIOS



Aire comprimido limpio y seco



Protección de instrumentos y válvulas



Operación silenciosa



Mayor vida útil de los equipos conectados



Diseño compacto para instalación en laboratorios



Mínima mantención gracias a su tecnología oil-free