


AIRE 100% LIBRE DE ACEITE

Limpio, seco y seguro
para sus aplicaciones
de laboratorio.

APLICACIONES


Laboratorios químicos



Laboratorios farmacéuticos



Equipos analíticos e instrumentación



Sistemas de automatización neumática



Equipos médicos y clínicos



Procesos que requieran aire libre
de aceite y humedad

DESCRIPCIÓN

El compresor LABAIR SD-70/8GL ha sido diseñado especialmente para aplicaciones de laboratorio que requieren aire comprimido limpio, seco y libre de aceite. Su sistema incorpora secado por adsorción y estanque tratado internamente para evitar contaminación y corrosión, garantizando la protección de equipos sensibles e instrumentos de medición.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES


Compresor de pistón totalmente libre de aceite.



Bajo nivel de ruido para ambientes de laboratorio.



Bajo costo de mantenimiento.



Estanque con tratamiento interno epóxico anticorrosión.



Secador de aire por adsorción.



Despiche automático de condensados.



Opción de filtro fino de 0,01 µm para aplicaciones de alta pureza.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	SD-70/8GL
Potencia	850 W (1,1 HP)
Caudal de Aire	165 L/min
Presión Máxima	8 Bar
Velocidad de Giro	1400 - 1680 RPM
Nivel de Ruido	55 dB(A)
Capacidad del Estanque	38 Litros
Dimensiones (An x Pr x Al)	440 x 440 x 640 mm
Peso Neto	34 kg
FAD a 5 Bar	82 LPM
Alimentación Eléctrica	220-240 VAC / 50 Hz


BENEFICIOS


Aire comprimido
limpio y seco



Protección de
instrumentos
y válvulas



Operación
silenciosa



Mayor vida útil
de los equipos
conectados



Diseño compacto
para instalación en
laboratorios



Mínima mantención
gracias a su tecnología
oil-free